

# Mühelose Präzision

ZEISS Diamond!Scan®



## Langlebige Taster ohne Verschleiß und Auftrag.

### Unser Portfolio



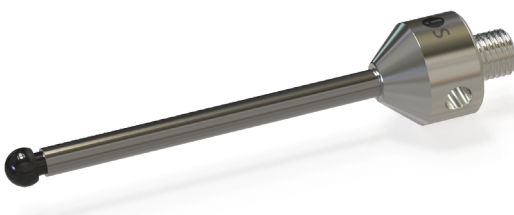
#### Volldiamant

- Für härteste Oberflächen wie Keramik geeignet
- Lange Haltbarkeit auch bei Dauereinsatz auf scharfen Kanten
- Ideal für Einzelpunkt-antastungen mit hoher Punktbelastung



#### Diamantbeschichtet

- Kein Materialauftrag, auch nicht bei weichen Aluminiumoberflächen
- Hohe Rundheit von unter 150 nm
- Eignen sich besonders für Scanning
- Günstiger durch Beschichtung anstatt Vollmaterial

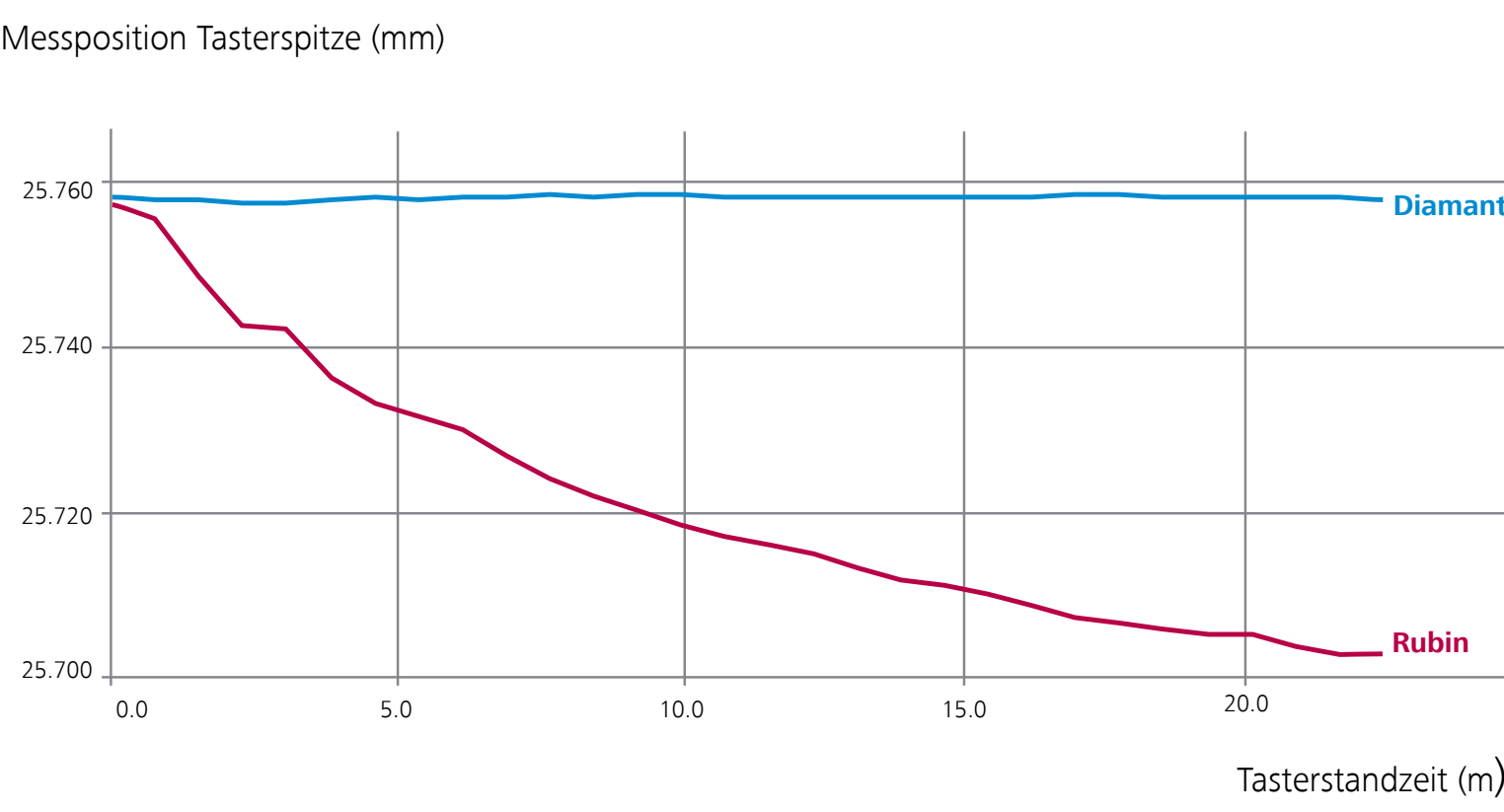


#### Monolithisch

- Kein Materialauftrag, auch nicht bei weichen Aluminiumoberflächen
- Hohe Rundheit von unter 150 nm
- Aus einem Stück gefertigt
- Viele Längen und Durchmesser machbar

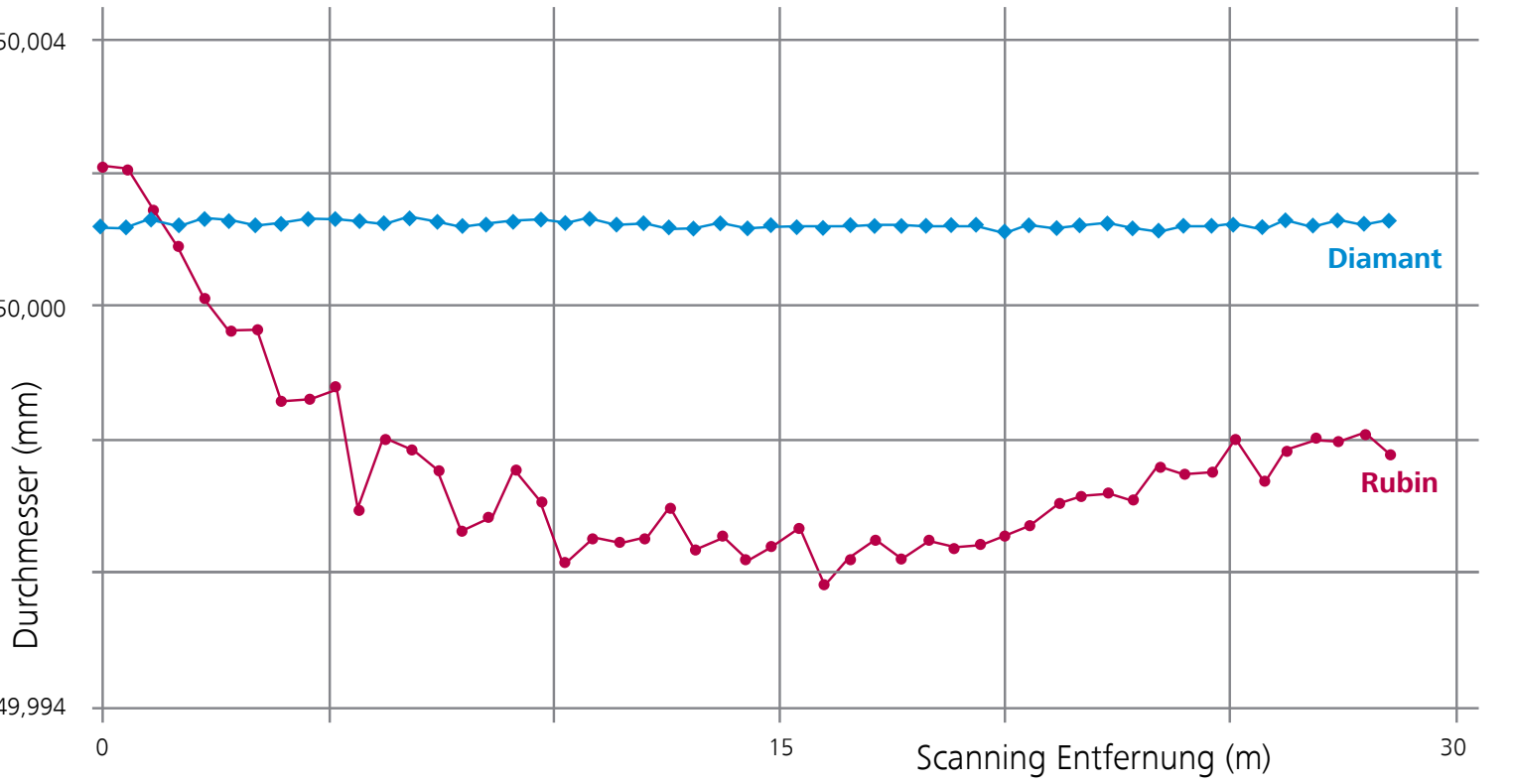
### Kein Verschleiß

Vergleichen Sie den Durchmesser einer Rubinkugel mit dem einer Diamantkugel: Bereits nach kurzem Scanning verändert sich der Durchmesser der Rubinkugel und somit ihre Genauigkeit. Der Diamanttaster hingegen nutzt sich aufgrund seiner Härte nicht ab und ermöglicht Ihnen somit stets zuverlässige Messergebnisse.



### Kein Materialauftrag

Vergleichen Sie eine Rubinkugel mit einer Diamantkugel: Bereits nach kurzem Scanning bleibt an der Rubinkugel Material haften. Der Diamanttaster hingegen behält seine Rundheit und somit seine Präzision.



### Beispielrechnung\*

Mit Diamanttastern können Sie sich das ständige Kontrollieren, Reinigen und Kalibrieren Ihrer Taster sparen:

Zeitaufwand für Kontrolle, Reinigung und Kalibrierung	15 Minuten/Schicht
Fertigungsschichten pro Tag	2 Schichten
Arbeitstage im Monat	20 Tage

15 Minuten x 2 Schichten x 20 Tage  
= 600 Minuten/Monat  
= 120 Stunden Zeitersparnis pro Jahr



**10.800 Euro**  
Ersparnis pro Jahr



ZEISS Diamond!Scan®  
Taster aus dem härtesten  
Material der Welt.

SHOP

INFO

