

Müheleose Präzision

ZEISS Diamond!Scan®



// INNOVATION
MADE BY ZEISS

Langlebige Taster ohne Verschleiß und Auftrag.

Unser Portfolio



Volldiamant

- Für härteste Oberflächen wie Keramik geeignet
- Lange Haltbarkeit auch bei Dauereinsatz auf scharfen Kanten
- Ideal für Einzelpunkt-antastungen mit hoher Punktbelastung



Diamantbeschichtet

- Kein Materialauftrag, auch nicht bei weichen Aluminiumoberflächen
- Hohe Rundheit von unter 150 nm
- Eignen sich besonders für Scanning
- Günstiger durch Beschichtung anstatt Vollmaterial

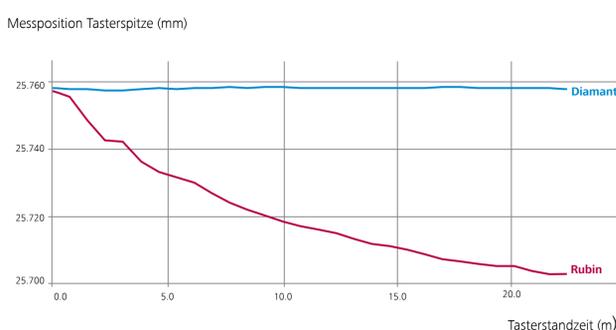


Monolithisch

- Kein Materialauftrag, auch nicht bei weichen Aluminiumoberflächen
- Hohe Rundheit von unter 150 nm
- Aus einem Stück gefertigt
- Viele Längen und Durchmesser machbar

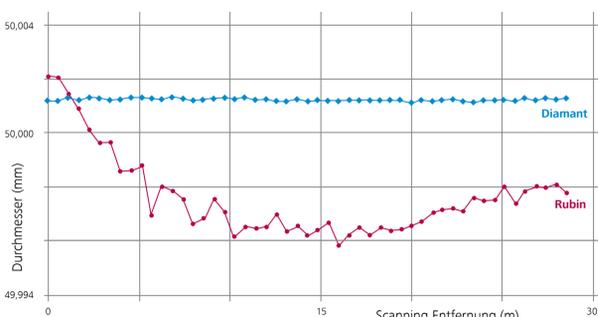
Kein Verschleiß

Vergleichen Sie den Durchmesser einer Rubinkugel mit dem einer Diamantkugel: Bereits nach kurzem Scanning verändert sich der Durchmesser der Rubinkugel und somit ihre Genauigkeit. Der Diamanttaster hingegen nutzt sich aufgrund seiner Härte nicht ab und ermöglicht Ihnen somit stets zuverlässige Messergebnisse.



Kein Materialauftrag

Vergleichen Sie eine Rubinkugel mit einer Diamantkugel: Bereits nach kurzem Scanning bleibt an der Rubinkugel Material haften. Der Diamanttaster hingegen behält seine Rundheit und somit seine Präzision.



Beispielrechnung*

Mit Diamanttastern können Sie sich das ständige Kontrollieren, Reinigen und Kalibrieren Ihrer Taster sparen:

Zeitaufwand für Kontrolle, Reinigung und Kalibrierung	15 Minuten/Schicht
Fertigungsschichten pro Tag	2 Schichten
Arbeitstage im Monat	20 Tage

15 Minuten x 2 Schichten x 20 Tage
= 600 Minuten/Monat
= 120 Stunden Zeitersparnis pro Jahr



10.800 Euro
Ersparnis pro Jahr



ZEISS Diamond!Scan®
Taster aus dem härtesten
Material der Welt.

SHOP

INFO

